

熱固型耐高溫可剝膠 HB-TMH168 使用說明

一、產品說明：

HB-TMH168 是 2 劑型用 1:1 混合後用以網印或其他方式塗布在需保護基材之表面，150 度 C/30 min 硬化加熱乾燥後可形成一彈性保護膜，可抗酸鹼，並防止基材表面的受損及刮傷。使用方便，乾燥快速，形成之保護膜不含溶劑氣味，且撕除方便。

應用範圍：玻璃、木材、金屬及塑膠表面(建議於使用前先以本產品進行小面積測試，確認不會對基材造成腐蝕或脫色後始全面塗佈)。

二、產品規格：

外觀	藍色乳狀
A/B 矽膠混合完 後黏度	60,000 cps.
固成分	100%
材料	耐高溫矽膠, 樹脂, 不含溶劑

三、操作條件：

成膜溫度時間	150°C / 30 分鐘 (溫度及時間視客戶的環境而不同)
網版目數	80~150 目(孔徑大→小)
膠刮硬度	60~70°
網印壓力	2~3kg(壓力越小,膜厚越厚)
網印速度	80~140 mm/sec. (視黏度調整)
膜厚	30~50µm(乾膜)

四. 注意事項：

本產品攪拌條件和熱固可剝膠相同,使用前攪拌建議以 200~300RPM/ 3~5min 進行。

本產品之混料必須有單獨的印刷作業,不可以跟傳統可剝膠共用容器,否則怕矽膠內的觸媒會和其他熱固型的殘膠起反應而失效! 本產品請置於室溫陰涼處存放,未混合之 A, B 劑可以放 6 個月,開罐後若未使用完請注意密封保存。